Лазерный CO2 станок LM9060, 80W

LM9060 - це високотехнологічний пристрій закритого типу для гравіювання і різання різних матеріалів, головним компонентом якого є потужний CO2 лазер. В якості робочого середовища такого випромінювача використовується суміш газів (вуглекислий газ, азот, гелій). Лазер CO2 дозволяє обробляти крихкі матеріали, так як тепловий вплив на матеріал локалізовано, що не приводить до порушення цілісності і зовнішнього вигляду заготовки (матеріал не піддається механічній дії). LM9060 оснащений стільниковим і ламельним робочими панелями 900x600мм. Завдяки підіймального механізму верстата можна обробляти заготовки різної товщини. Переміщення лазерної головки здійснюється по лінійним направляють - рейках з каретками від фірми HIWIN. Максимальне прискорення забезпечують якісні крокові двигуни моделі 23HD450Y-31A6. Так як лазер має водяний тип охолодження, для зниження температури використовується погружной водяний насос GP-680B. Повітряний потік забезпечує компресор ACO-004. Система управління верстатом побудована на базі контролера RuiDa, який відрізняється своєю простотою та надійністю. Всі компоненти лазерного верстата LM9060 акуратно вмонтовані в чорно-помаранчевий металевий корпус.
Оброблювані матеріали:
Різка: Тонкий не щільні матеріали 0-10 мм (дерево, фанера, МДФ, ДСП, картон, папір, пластик, тканину, шкіра і т.д.). Чи не щільні, але товсті матеріали 0-50 мм (екструдований пінополістирол, пінопласт, пенестов матеріали).
Рекомендовані товщини матеріалів для різання:
• Дерево - 10 мм
• Фанера - 10 мм
• Шкіра - 3 мм
• Акрил - 15 мм
• ПВХ - 4 мм
• Гума - 4 мм

Гравірування: дерево, фанера, МДФ, ДСП, ОСБ, дзеркало, скло, оргскло, акрил, пластик, алюміній, камінь, папір, шкіра і т.д.
Не можна гравірувати: метал, ПВХ

Особливості верстата LM9060:
• Висока якість гравіювання і різання
• Висока швидкість роботи
• Низький рівень шуму і вібрації під час роботи
• Відсутність ушкодження вироби завдяки локальному тепловому впливу
• Можливість обробки різних неметалічних матеріалів
• Мінімальна кількість відходів
• Наявність витяжки продуктів горіння матеріалів

• Можливість зміни параметрів завдання як з пульта управління RuiDa, так і програмно з комп'ютера
• Наявність на передній панелі кнопки "Екстрене вимикання"
• Наявність оглядового протипожежного вікна
• Наявність світлодіодної лампи для освітлення робочої області
• Підтримка різних форматів файлів: CDR, PLT, DXF, JPG, PNG (CorelDRAW, AutoCAD і т.п.)

Основні технічні характеристики:
Модель: LM9060
Тип лазера: CO2
Модель лазерної трубки: Lasea F2
Номінальна потужність лазера: 80 W
Максимальна потужність лазера: 95 W
Кількість лінз: 4
Загальна споживана потужність: ≥300 Вт
Спосіб охолодження лазера: водяний
Електроживлення: 220 V ± 10% 50 Гц
Глибина різання: 0 ... 50 мм (в залежності від матеріалу)
Швидкість різання: 1 ... 50 мм / с
Швидкість гравіювання: 1 ... 500 мм / с
Мінімальний розмір букв для гравірування: 1x1 мм
Дозвіл: ≤1000 dpi
Точність позиціонування: ≤0.01 мм
Термін служби лазерної трубки: до 6000 годин
Час безперервної роботи верстата: ≤12 годин
Робоча температура: 0 ° C ... + 45 ° C
Відносна вологість: ≤80% (без конденсату)
Робоча поверхня: стільниковий і ламельная панелі
Розміри робочого поля: 900x600 мм
Підйомний механізм столу: присутній
Глибина опускання столу: 250 мм
Система димовидалення: присутній
Інтерфейс підключення: USB, Ethernet (LAN)
Операційна система ПК: Win XP 7, 8, 10
Програмне забезпечення: RDCAM 6.0
Контролер управління: RDC6442S-B (EC)
Підтримка форматів файлів: CDR, PLT, DXF, JPG, PNG (CorelDRAW, AutoCAD і т.п.)
Механічна система: ремінні передачі, лінійні напрямні HIWIN
Габаритні розміри: 1400x980x930 мм
Вага: 133.4 кг


REDMI NOTE 8 PRO
64MP QUAD CAMERA


Purchased as part of a project
Erasmus+ Capacity building - BIOART
BIOART
Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union
Vitkovets CNC
Комплектуючі для систем з ЧПУ
+380966657106 +380988212590
Лазерний CO2 станок LM9060
Тип лазера: CO2
Потужність лазера: 80 Вт
Робоче поле: 900x600
Спосіб охолодження: водяне
Точність позиціонування: ≤0.01 мм
Швидкість гравіювання: 1~500 мм/с
Швидкість різання: 0~50 мм/с
Глибина різання: 0~20 мм
(в залежності від матеріалу)
Увага!
REDMI NOTE 8 PRO
64MP QUAD CAMERA